

neocube[®]

modern style of fire



SPECIÁLNÍ EDICE



MAGNA.
GLASKERAMIK



neocube®
modern style of fire

MAGNA.
GLASKERAMIK

STORMY
GREY

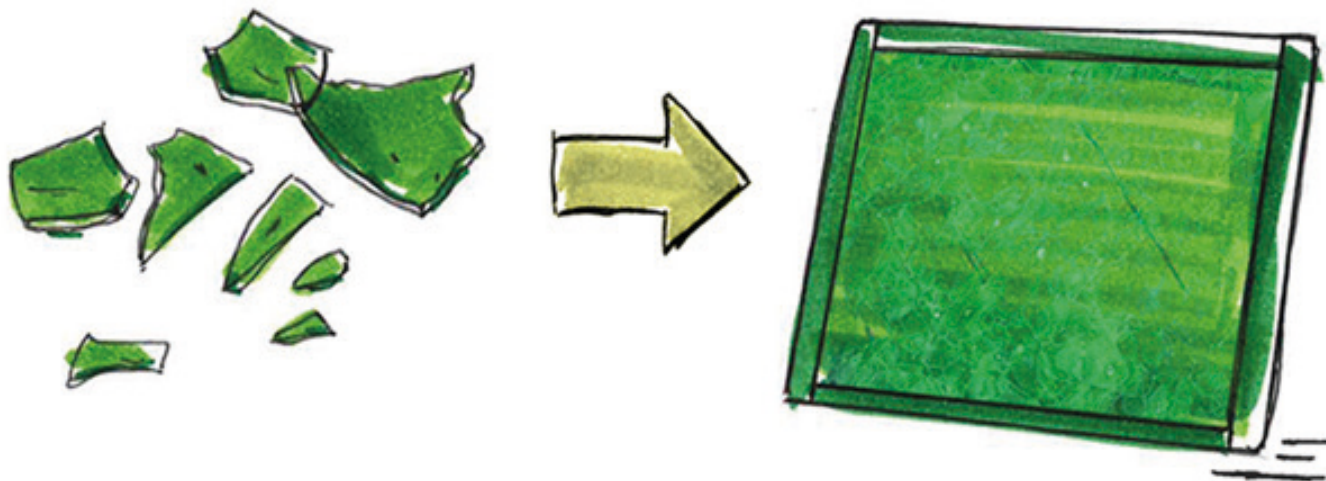


MAGNA sklokeramika: když se odpad mění v design budoucnosti

MAGNA sklokeramika představuje inovativní formu udržitelnosti v designu tím, že je vyrobena výhradně z recyklovaného skla.

Ať už se jedná o zbytky solárních článků nebo skla z lahví minerální vody, piva a šampaňského – MAGNA sklokeramika je přeměnění na vysoce kvalitní produkt.

MAGNA sklokeramika není jen inovativní materiál – je to manifest nové estetické a etické éry. Zhmotňuje myšlenku, že krása a odpovědnost mohou jít ruku v ruce.



MAGNA sklokeramika vzniká bez jakéhokoli zásahu do přírody – bez těžby surovin, jen z toho, co už jednou dosloužilo. Vše začíná tavením skleněných střepů, které se v žáru znovu spojují a vytvářejí fascinující, zcela novou strukturu.

Tavené vrstvy se do sebe propíjejí a překrývají, až z nich vystupuje jedinečný vizuální efekt – nepravidelná krása s hlubokým otiskem, který vtahuje pohled a zanechává dojem.

Na chemické rovní prochází sklo metamorfózou, během níž se mění v materiál s vlastnostmi podobnými keramice.

Výsledkem je nejen technicky pokročilý povrch, ale i příběh důsledné upcyclace, která udává směr udržitelnému designu.



x 5 = 1 m² Glaskeramik

MAGNA sklokeramika: unikátní a udržitelná

Při výrobě plochého, solárního, barevného nebo lahvového skla neustále vznikají zmetky, přibližně 5 % z celkového objemu výroby skla. Tyto průmyslové odpady představují surovinový zdroj pro výrobu sklokeramiky MAGNA.



Celý proces výroby sklokeramiky MAGNA
probíhá výhradně v Německu.

Skleněný odpad je nejprve řízeně rozdrčen na střepy a poté podstoupí složitý proces spékání pouze za použití teploty a času, bez přidání pojiv nebo použití tlaku. Slinuté vrstvy se pak chladí v chladicích komorách.

Díky tomu je každá deska unikátní s jedinečnými detaily. Výsledné průsvitné vlastnosti činí kamna obzvláště atraktivními. Nakonec se při konečném zpracování surové desky kalibrují a poté brousí nebo leští.

MAGNA_o
GLASKERAMIK



neocube®
modern style of fire



OCEAN
BLUE



POLAR
WHITE textura



POLAR
WHITE leštěný



STORMY
GREY textura



STORMY
GREY leštěný

Povrchy

neocube®
modern style of fire



OCEAN
BLUE textura



FOREST
GREEN textura



PEARL
BLACK textura

MAGNA.
GLASKERAMIK



Magna L
Rohová levá



Magna R
Rohová pravá

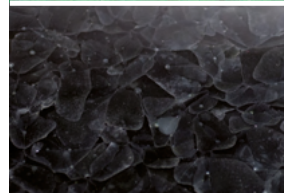
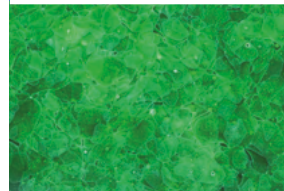
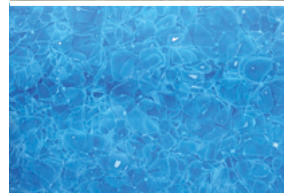
Modely



Magna C
Třístranná

Modely Neocube MAGNA jsou k dispozici v sedmi unikátních sklokeramických povrchových úpravách.

Každá povrchová úprava je jedinečná a má tloušťku 20 mm. Povrchy jsou standardně v texturované úpravě. Varianta Polar White a Stormy Grey jsou kromě textury navíc k dispozici také v leštěném provedení.





MAGNA.
GLASKERAMIK

POLAR
WHITE





MAGNA_®
GLASKERAMIK

FOREST
GREEN

Certifikace



Sklokeramika MAGNA není jen ekologický materiál, ale také se vyrábí ekologicky šetrným výrobním procesem.

Potřebná energie je vyráběna vlastním solárním systémem společnosti a voda použitá ve výrobním procesu je recyklována a znovu využívána. To dokládají certifikace EPD a certifikáty Cradle to Cradle, které poskytují uznání pro budovy s certifikací LEED nebo DGNB.

Sklokeramika MAGNA tak významně přispívá k ochraně přírodních zdrojů, zejména v projektech udržitelné výstavby.

Mnoho světově uznávaných značek a společností jde příkladem udržitelnosti tím, že ve svých projektech selektivně používají sklokeramiku MAGNA.

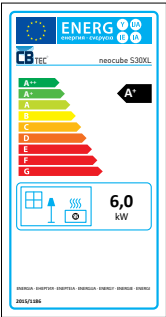
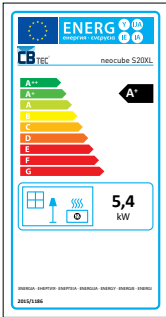
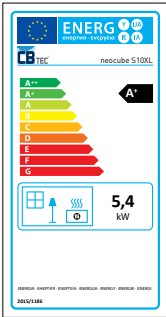


Technické parametry

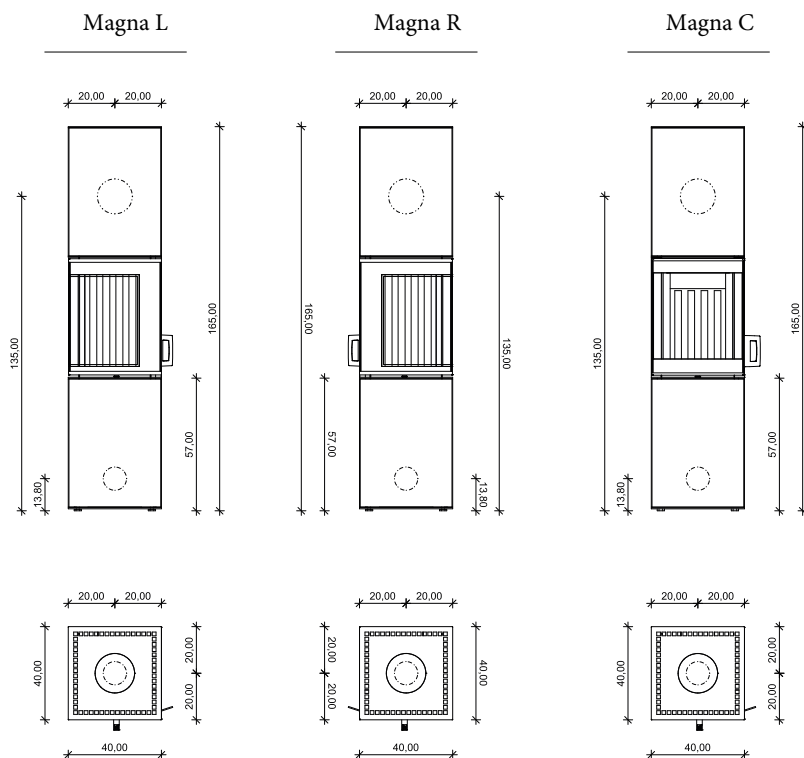
Technické parametry	Magna L	Magna R	Magna C	Rozměry a Hmotnost	Magna L	Magna R	Magna C
Nominální výkon kW	5,4	5,4	6,0	Výška cm	165,00	165,00	165,00
Účinnost %	> 80,0	> 80,0	> 80,0	Šířka cm	40,00	40,00	40,00
Regulovatelný výkon kW	4,5-7,0	4,5-7,0	4,5-7,8	Hloubka cm	40,00	40,00	40,00
Hmotnostní tok spalin g/s	5,5	5,5	5,7	Hmotnost kg	200	200	200
Teplota spalin °C	217	217	235	Max. délka polene cm	33	33	33
Min. tah komína Pa	12	12	12	Certifikáty			
Energetická třída	A+	A+	A+				
Max. dávka dřeva	1,6	1,6	1,8				
Průměr kouřovodu mm	150	150	150				
Výška zadního odkouření nad zemí cm	135,00	135,00	135,00				
Průměr přívodu vzduchu cm	100	100	100				
				DIBt	✓	✓	✓
				DIN EN 13240 DIN EN 13229	✓ -	✓ -	✓ -
				1. BImSchV. 2. BImSchV.	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
				Aachener Münchener Regensburger	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓
				Art. 15 a B-V G (Österr eich	✓	✓	✓
				DIN+	✓	✓	✓
				ECODESIGN	✓	✓	✓

Produktové listy dle nařízení EU 2015/1186 a energetické štítky

Výrobce	CB-tec GmbH		
Model:	Magna L	Magna R	Magna C
Energetická třída:	A+	A+	A+
Nominální výkon [kW]	5,4	5,4	6,0
Index energetické účinnosti EEI:	109,9	109,9	109,8
Účinnost při jmenovitém výkonu:	82,0	82,0	81,9
Účinnost při nominálním výkonu:	(není relevantní)		
Zvláštní opatření (během montáže a údržby) :	viz. návod		



Rozměrové výkresy



Příslušenství

Všechny modely mohou být vybaveny dodatečnou akumulací sadou z přírodního kamene (cca 30 kg).



Akumulační sada	Margna R, Magna L, Magna C
Hmotnost	cca. 30 kg
Doba sálání	+ 1 hodina



FLAMEN
K R B Y - K A M N A

FLAMEN

Showroom:

Nábřeží 122/6

Brandýs nad Labem

Tel.: +420 226 886 473

flamen@flamen.cz

www.flamen.cz



FLAMEN JE VÝHRADNÍM DOVOZCEM ZNAČKY CB-TEC DO ČESKÉ REPUBLIKY.

neocube®
modern style of fire



MAGNA.
GLASKERAMIK

SPECIÁLNÍ EDICE